

## **HA20 RTJ PRO**

# Leistungsfähig und benutzerfreundlich

- Beste Hubgeschwindigkeit von 48 sec.
- Größte seitliche Reichweite im Industriebereich mit 12,2 m
- Voll proportionale und simultane Steuerung der Bewegungen
- Leicher Transport

# Ausgezeichnete Robustheit

- Stabile Hauben mit ergonomischem Griff
- Langlebige Konstruktion

### **Leichte Wartung**

- Schnell wechselbarer Arbeitskorb mit Bedienpult-Abdeckung und stabiler Werkzeugaufbewahrung
- Leichter Zugang zu allen Komponenten
- Selbstdiagnose-Tool im unteren Bedienpult

### Bester Komfort und bestes Sicherheitsgefühl

► Haulotte Activ'Shield™ Bar





#### **TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN** HA20 RTJ PRO Arbeitshöhe 20.6 m Plattformhöhe 18.6 m Maximale Reichweite 12.2 m Gelenkpunkt 8.4 m 230 kg Maximale Tragfähigkeit **E**x **G** Plattformabmessung 1.83 x 0.80 m A Länge in Grundstellung 8.8 m B Breite 2.42 m Höhe im eingefahrenen Zustand 2.51 m Transportlänge 6.5 m C Transporthöhe 2.93 m Vertikaler Schwenkbereich Korbarm 140° (+60°/-80°) Plattformschwenkbereich 180° (+90°/-90°) Schwenkbereich des Oberwagens 360° continuous Überhang 14.2 cm Radstand 2.45 m **E** Bodenfreiheit 42 cm 5° Schrägstand 0,5 - 5 km/h Fahrgeschwindigkeit

#### **STANDARDAUSSTATTUNG**

4-Rad Antrieb, 4-Rad Lenkung

Maximale Steigfähigkeit

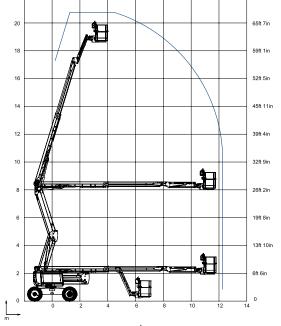
Wenderadius - außen

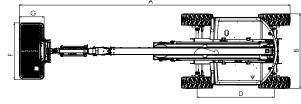
Gesamtgewicht

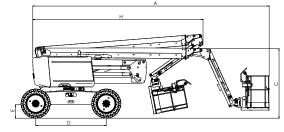
Motor

Geländebereifung aus Vollmaterial

- Pendelachse für Stabilität bei unebenem Grund
- Sicher bis zu Windgeschwindigkeiten von 60km/h
- 4 simultane Bewegungen für maximale Produktivität
- 230kg (2 Personen) maximale Tragfähigkeit
- Permanente Differentialsperre
- Rundumleuchte
- Modularer Arbeitskorb 1.83 m x 0.80 mit Fallschutzbügel
- Bedienpult-Abdeckung und stabile Werkzeugaufbewarung
- Stromanschluß im Arbeitskorb (230V)
- Selbstdiagnose-Tool im unteren Bedienpult
- Einfache Wartung durch ausschwenkbaren Motor
- Betriebsstundenzähler
- Anzeige für niederigen Kraftstoffstand im oberen und unteren Bedienpult
- Akustischer und optischer Alarm bei Schrägstand und Überlast
- Antriebsbatterien 12 V
- Elektrische Notpumpe und Notabsenkung
- Akustisches Fahrsignal
- Haulotte Activ'Shield™ Bar: Exklusive sekundäre Sicherheitseinrichtung (nur Europa)







### OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Großer modularer Arbeitskorb (2.44 x 0.91 m)
- Zugang zum Arbeitskorb über Schwingtüre
- Hydraulisch angetriebener Generator Dynaset 3,5kw
- Druckluftleitung zum Arbeitskorb (6,5mm Innendurchmesser)
- 70 W Arbeitsscheinwerfer
- 230 V Strom im Korb, mit und ohne FI
- Rlitzlicht
- Kit kalte Umgebung -10°C/-25°C
- Kit warme Umgebung: Hydraulikölkühler und Hydrauliköl
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Nicht markierende Reifen
- Funkenfänger und elektrisches Einwegeventil
- Schweißanschluß
- Haulotte Activ'Shield™ Bar : Exklusive sekundäre Sicherheitseinrichtung (Option außerhalb Europa)

















45 %

385/65-22,5

3,75 m

Kubota 36.5 kW - 49.5 hp

9 600 ka





















